サービス情報
TECHNICAL INFORMATION

2012/4/20
ダイハツディーゼル株式会社
CS推進事業部
〒531-0076 大阪市北区大淀中
1丁目1番30号
DAIHATSU DIESEL MFG. CO.,LTD
AFTER-SALES SERVICE DEPT.
1-30, OYODONAKA, 1CHOME,
KITA-KU, OSAKA, 531-0076 JAPAN
TEL.(+81) 6-6454-2347, FAX.(+81) 6-6454-2680

件　　名 SUBJECT	ピストンリング溝クロムメッキ加工 オーバーサイズピストンリングのご紹介 Introduction of Chromium plating for ring groove and Oversized piston ring
適用機種/ Model	全ての機種/ All Models

内 容

ディーゼル機関を長年ご使用になられますと、ピストンリング溝が徐々に摩耗致します。
リング溝が摩耗すると、ピストンリングの動きが不安定となり、ピストンリングの異常摩耗や破損、ブローバイに繋がります。

弊社では、ピストンリング溝の摩耗に対して、リング溝のクロムメッキ再生処理を実施しており、また、極度の溝摩耗に対しては、オーバーサイズピストンリングもラインナップし、ピストン延命によるメンテナンスコストの低減を提案しております。

ピストン整備時には、リング溝隙間の計測を実施頂き、摩耗限度を超えたピストンについてはメッキ加工によるピストン再生処理、又はオーバーサイズピストンリングの使用をお勧め致します。
弊社でリング溝修正御用命時には、ピストン体のコーティング処理加工も同時に行います。
ピストン体の再生に関しては、サービス情報ＧＳ０６−１６「ピストンの調査とリハビリ要領」をご参照ください。

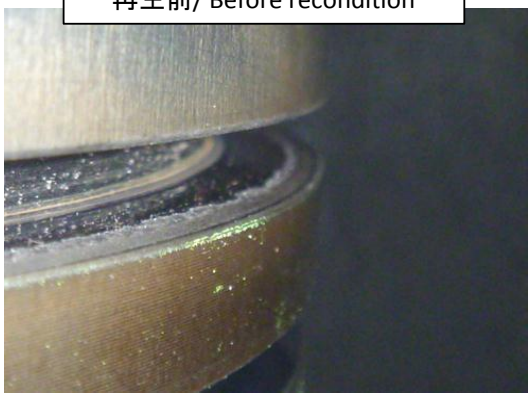
NOTE

During long term use of diesel engine, piston ring grooves gradually get worn. If the piston ring grooves wear seriously, piston ring movement becomes unsteady, eventually causes abnormal wear of piston ring, breakage of piston ring and blow-by.

In Daihatsu, recondition of ring groove by chromium plating has been practiced against ring groove abrasion. Also, against excessive abrasion of ring groove, oversized piston rings are available for prolonging piston life and reduction of maintenance cost.

In maintenance of piston, measuring the width of piston grooves, in case the width exceed limit of abrasion, recondition of piston by chromium plating or applying oversized piston ring is recommended.
When recondition of ring groove is practiced in our company, defric coating for piston body is practiced at the same time. Regarding recondition of piston, please refer to Technical Information GS06-16 "Inspection and Rehabilitation method points of Piston"

再生前/ Before recondition



再生後/ After recondition

・リング溝の摩耗限度に関しましては、各型式の取扱説明書（整備編）をご参照下さい。
・For the limit of ring groove wear, please refer to the manual (Maintenance) of each model.